

Deumidificatori MASTER DH 44

Capacità (30°C/80% RH):

41 l/24h

Campo di lavoro:

umidità **35 - 99** % temperatura **3 - 35** °C

Portata d'aria:

480 m³/h

Assorbimento:

780 w

Per stanza di ca.:

615 m³

Per asciugare dopo un'alluvione:

246 m³

Tensione:

220-240/50 * V/Hz

Serbatoio acqua:

11 l

Rumorosità:

53 dB(A)

Refrigerante:

R410A

Paletta:

4 pz

Compressore:

rotativo

Dimensioni prodotto:

600 x 580 x 850 mm

Dimensioni (p x l x a):

590 x 580 x 830 mm

Peso netto/lordo:

43 / 47 kg

* doppio voltaggio - disponibile



Caratteristiche principali

Controllo automatico

Facilità d'uso

Alta efficienza

Possibilità di funzionamento continuo (24 ore) anche in condizioni difficili



Umidostato incorporato

Telaio compatto di metallo resistente

Dotato di un serbatoio d'acqua con sistema automatico di svuotamento

Maniglie e ruote robuste