

Deumidificatori MASTER DH 26



Capacità (30°C/80% RH):

27 l/24h

Campo di lavoro:

umidità **35 - 99** % temperatura **0,5 - 35** °C

Portata d'aria:

350 m³/h

Assorbimento:

620 W

Per stanza di ca.:

405 m³

Per asciugare dopo un'alluvione:

162 m³

Tensione:

220-240/50 V/Hz

Serbatoio acqua:

8 l

Rumorosità:

46 dB(A)

Refrigerante:

R410A

Paletta:

12 pz

Compressore:

rotativo

Dimensioni prodotto:

450 x 470 x 890 mm

Dimensioni (p x l x a):

430 x 400 x 730 mm

Peso netto/lordo:

30 / 33 kg

Caratteristiche principali

