

Deumidificatori MASTER DHP 65



Capacità (30°C/80% RH):

56 l/24h

Campo di lavoro:

umidità **38 - 99** % temperatura **3 - 35** °C

Portata d'aria:

500 m³/h

Assorbimento:

780 W

Per stanza di ca.:

840 m³

Per asciugare dopo un'alluvione:

336 m³

Tensione:

220-240/50 V/Hz

Serbatoio acqua:

10,5 l

Rumorosità:

53 dB(A)

Refrigerante:

R410A

Paletta:

4 pz

Compressore:

rotativo

Dimensioni prodotto:

570 x 530 x 700 mm

Dimensioni (p x l x a):

730 x 580 x 840 mm

Peso netto/lordo:

45 / 50 kg

Caratteristiche principali

Telaio in plastica resistente

Igrostato a bordo

Contaore

Sovrapponibili

Alta efficienza

Possibilità di connettere un tubo per lo scarico dell'acqua

Possono essere puliti con idropulitrice

Sbrinamento veloce e automatico attraverso gas caldi

