

Deumidificatori MASTER DH 62

Capacità (30°C/80% RH):

52 l/24h

Campo di lavoro:

umidità **35 - 99** % temperatura **3 - 35** °C

Portata d'aria:

480 m³/h

Assorbimento:

990 W

Per stanza di ca.:

780 m³

Per asciugare dopo un'alluvione:

312 m³

Tensione:

220-240/50 * V/Hz

Serbatoio acqua:

11 l

Rumorosità:

53 dB(A)

Refrigerante:

R410A

Paletta:

4 pz

Compressore:

rotativo

Dimensioni prodotto:

600 x 580 x 850 mm

Dimensioni (p x l x a):

590 x 580 x 850 mm

Peso netto/lordo:

47 / 51 kg



* doppio voltaggio - disponibile

Caratteristiche principali

Controllo automatico

Facilità d'uso

Alta efficienza

Possibilità di funzionamento continuo (24 ore) anche in condizioni difficili

Umidostato incorporato

Telaio compatto di metallo resistente

Dotato di un serbatoio d'acqua con sistema automatico di svuotamento

Maniglie e ruote robuste

