

Deumidificatori MASTER DH 721



Capacità (30°C/80% RH):

20 l/24h

Campo di lavoro:

umidità **35 - 90** % temperatura **5 - 35** °C

Portata d'aria:

240 m³/h

Tensione:

220-240/50 V/Hz

Refrigerante:

R134A

Dimensioni prodotto:

335 x 305 x 580 mm

Assorbimento:

490 W

Serbatoio acqua:

4,7 l

Paletta:

18 pz

Dimensioni (p x l x a):

380 x 350 x 640 mm

Per stanza di ca.:

390 m³

Rumorosità:

42 dB(A)

Compressore:

a pistone

Peso netto/lordo:

19 / 21 kg

Per asciugare dopo un'alluvione:

156 m³

Caratteristiche principali

Telaio compatto,
in metallo, resistente

Alta efficienza

Facilità d'uso

Umidostato
incorporato

Controllo automatico
del serbatoio

Possibilità di
funzionamento continuo

