



MEKA 100 IF

Centrale mobile di aspirazione,
separazione e recupero olio
truciolo

Unità aspirante

L'aspiratore è dotato di un'unità di aspirazione del tipo soffiante a canale laterale, con la ventola calettata direttamente sull'albero motore: l'assenza di sistemi di trasmissione lo rende ideale per il servizio continuativo (anche 24 ore al giorno), permettendo di raggiungere un'alta depressione, senza bisogno di alcuna manutenzione.

Un galleggiante per arresto dell'aspirazione a contenitore pieno impedisce la risalita del liquido verso il motore, mentre un filtro in nylon li protegge dall'intrusione di corpi e residui solidi.

Unità di filtrazione / separazione

Un cestello grigliato, posto nella parte superiore del contenitore a sgancio rapido, permette di separare i materiali solidi (trucioli, sfridi metallici) dal liquido, lasciando defluire i liquidi (olio, emulsioni) sul fondo del contenitore.

Il sistema di aspirazione tangenziale con imboccatura $\varnothing 50$ permette di aspirare liquidi senza pericoli per il motore.

Unità di raccolta / reimmissione liquidi

Una volta terminato il ciclo di aspirazione, un sistema di inversione del flusso di aspirazione permette di scaricare il liquido aspirato, attraverso un tubo di scarico con pistola.

Un indicatore di livello esterno, costituito da un tubo trasparente in poliuretano, permette all'operatore di controllare costantemente il livello del liquido aspirato.

L'aspiratore è montato su un robusto telaio verniciato a polveri di poliestere, completo di doppio cestello porta-accessori e supporti per i tubi, dotato di due ruote girevoli e di freno di stazionamento.

Scheda Tecnica

MODELLO – MEKA 100 IF		
Alimentazione	Volt HZ	230/400 3~ 50
Potenza	KW	3
Depressione massima	mmH ₂ O	3000
Portata d'aria	M ³ /h	300
Capacità contenitore liquidi	L	100
Capacità contenitore solidi	L	40
Diametro aspirazione	Ø mm	50
Livello sonoro	dB(A)	78
Dimensioni	cm	84 x 66 x 153 h.
Peso	Kg	95