

# Deumidificatori MASTER DH 26

Capacità (30°C/80% RH):

**27** l/24h

Campo di lavoro:

umidità **35 - 99** % temperatura **0,5 - 35** °C

Portata d'aria:

**350** m<sup>3</sup>/h

Assorbimento:

**620** W

Per stanza di ca.:

**405** m<sup>3</sup>

Per asciugare dopo un'alluvione:

**162** m<sup>3</sup>

Tensione:

**220-240/50** V/Hz

Serbatoio acqua:

**8** l

Rumorosità:

**46** dB(A)

Refrigerante:

**R410A**

Paletta:

**12** pz

Compressore:

**rotativo**

Dimensioni prodotto:

**450 x 470 x 890** mm

Dimensioni (p x l x a):

**430 x 400 x 730** mm

Peso netto/lordo:

**30 / 33** kg



## Caratteristiche principali

