

Deumidificatori MASTER DH 92



Capacità (30°C/80% RH):

80 l/24h

Campo di lavoro:

umidità **35 - 99** % temperatura **3 - 35** °C

Portata d'aria:

1000 m³/h

Assorbimento:

1.600 W

Per stanza di ca.:

330 m²

Tensione:

220-240/50 V/Hz

Serbatoio acqua:

11 l

Rumorosità:

50 dB(A)

Refrigerante:

R410A

Paletta:

2 pz

Compressore:

rotativo

Dimensioni (p x l x a):

590 x 580 x 1020 mm

Peso netto/lordo:

66 / 70 kg

Caratteristiche principali

Controllo automatico

Facilità d'uso

Alta efficienza

Possibilità di funzionamento continuo (24 ore) anche in condizioni difficili

Umidostato incorporato

Telaio compatto di metallo resistente

Dotato di un serbatoio d'acqua con sistema automatico di svuotamento

Maniglie e ruote robuste

