

# Deumidificatori MASTER DH 732



Capacità (30°C/80% RH):

**30** l/24h

Campo di lavoro:

umidità **35 - 90** %    temperatura **5 - 32** °C

Portata d'aria:

**160** m<sup>3</sup>/h

Assorbimento:

**680** W

Per stanza di ca.:

**450** m<sup>3</sup>

Per asciugare dopo un'alluvione:

**180** m<sup>3</sup>

Tensione:

**220-240/50** V/Hz

Serbatoio acqua:

**6,5** l

Rumorosità:

**42** dB(A)

Refrigerante:

**R410A**

Paletta:

**18** pz

Compressore:

**rotativo**

Dimensioni prodotto:

**358 x 338 x 550** mm

Dimensioni (p x l x a):

**402 x 387 x 592** mm

Peso netto/lordo:

**19,5 / 21** kg

## Caratteristiche principali

Telaio compatto,  
in metallo, resistente

Facilità d'uso

Possibilità di  
funzionamento continuo



Umidostato  
incorporato

Alta efficienza